

Flexible Verschiebeeinheit

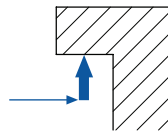
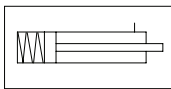
EVK mit ZSF

Einsatzbereich

- für mittlere und große Pressen
- für unterschiedliche Werkzeuggrößen
- zur Oberwerkzeugspannung
- für Werkzeuge mit U-Aussparung und normierten Spannmaßen
- für Nachrüstungen geeignet



Funktionsweise



- Die elektrische Verschiebeeinheit bewegt das Federspannelement entlang der T-Nut.
- Ein einwirkender Federspannzylinder erzeugt die Spannkraft.
- Das Lösen des Federspannelementes erfolgt hydraulisch.

Beschreibung

Die elektrische Verschiebeeinheit positioniert das Federspannelement mittels Kette. Zum Spannen wird das Spannelement druckfreigeschaltet, sodass die Feder die Spannkraft aufbringt. Zum Lösen bzw. Verschieben der Spannelemente muss jeweils der Hydraulikdruck aufgebracht werden.

Eine Drucküberwachung mittels Druckschalter am Hydraulikaggregat ist notwendig. Mit der Maschinensteuerung können einzelne elektrische Verschiebeeinheiten abgeschaltet werden, sodass diese Spannelemente in der Parkposition verweilen und dort auch spannen.

Vorteile

- Spannen bei flexiblen Werkzeuggrößen
- kurze Spannzeiten
- Die Spannkraft wird mechanisch durch Federn erzeugt.
- Verschiebewege bis 1000 mm möglich
- Spannen auch in Parkposition
- elektrische Überwachung aller wichtigen Funktionen
- hoher Automatisierungsgrad
- zentrale Bedienung

Zubehör

- Verschraubungen
- Hydraulikschläuche / Hydraulikzubehör
- Hydraulikaggregate
- Endschalter / Kabel
- Steckverbinder



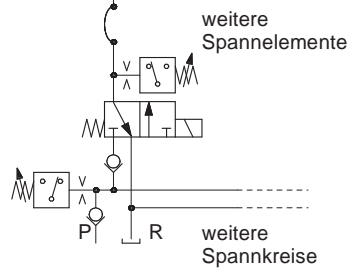
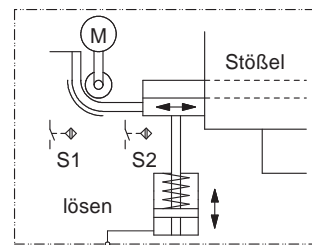
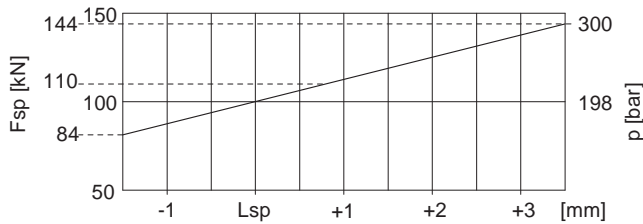
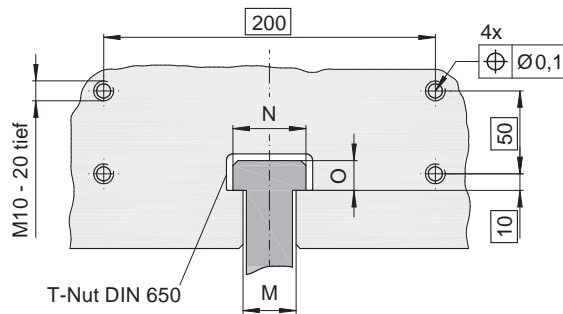
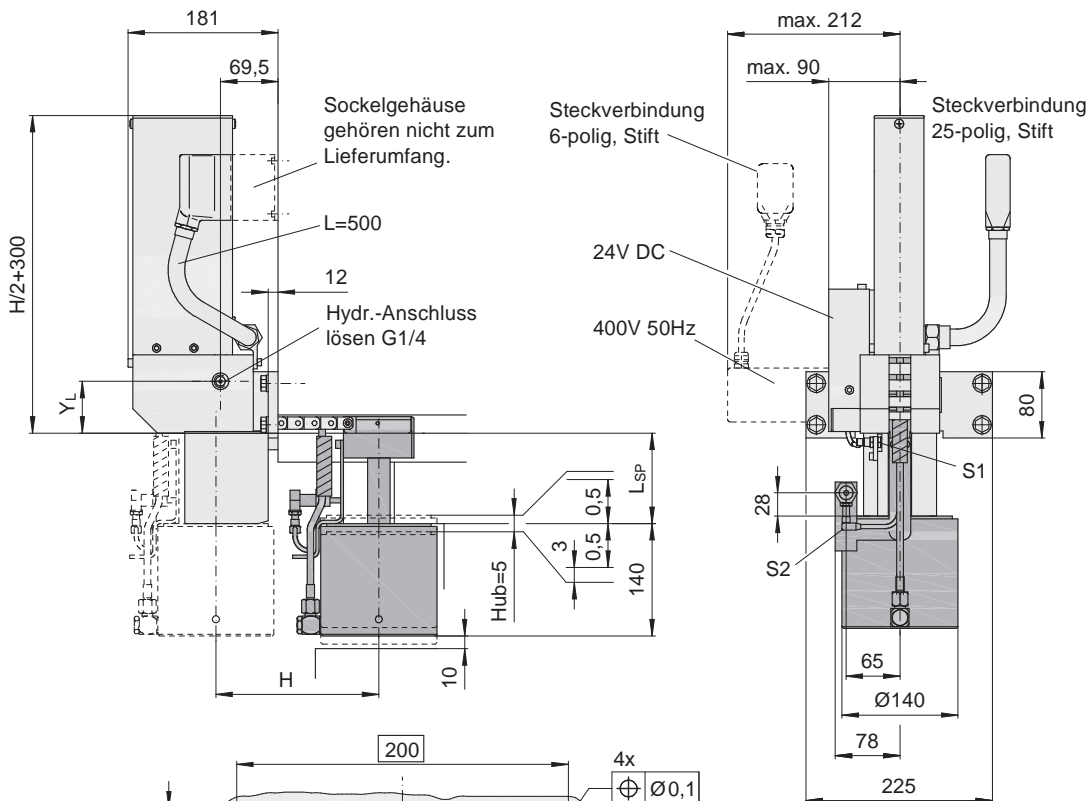
Technische Daten

Verschiebeeinheit	EVK		
Motor: Art	Gleichstrom	alternativ	Drehstrom
Betriebsspannung	24V DC		400V 50 HZ
Motorleistung [W]	8		90
Verschiebungsgeschwindigkeit [mm/s]	150		145
Endschalter: Art	• induktive Näherungsschalter		
Betriebsspannung	• PNP-Schließer; 10-30 V DC		
Bezeichnung	• Spannelement in Parkposition S1		
	• Spannelement am Werkzeug S2		
	• Ende des Verschiebeweges (optional) S5		
Steckverbindung	Han* 25 D		
	Han* 6E (zusätzlich bei Drehstromantrieb)		
Spannelement	ZSF 100		
Spannkraft [kN] / bei Betriebsdruck [bar]	100		
max. Belastungskraft [kN] ¹⁾	125		
zulässige Spannmaßtoleranz [mm]	+/- 0,5		
Hub [mm]	5		
Lösedruck / max. Lösedruck [bar]	300 / 320		
Ölvolumen: Lösen [cm ³]	20		
max. Betriebstemperatur [°C]	70		
Gewicht [kg]	26		

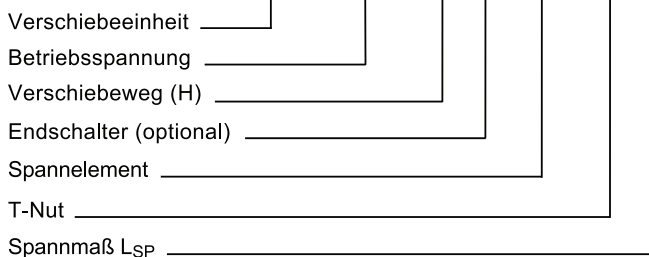
¹⁾ Bei höherer Belastung können mechanische Schäden auftreten.
Die Befestigung erfolgt durch vier Sechskantschrauben mit Flansch (DIN 6921) M10x30 der Festigkeitsklasse 8.8 und zwei Spannstiften (DIN 1481) Ø8x20. (nicht im Lieferumfang enthalten)

Flexible Verschiebeeinheit

EVK mit ZSF



Bestellbeispiel EVK - 400V 50 Hz - 700 - S5 - ZSF100 - 28 - 75



T-Nut	M	N	O	Y _L
28	28	44	18	62,5
32	32	50	20	64,5
36	36	54	22	66,5

(Sonderausführungen auf Anfrage)