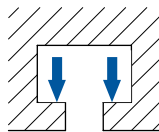
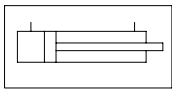


Hydraulischer Spannzylinder HSZ

Einsatzbereich

- für mittlere und große Pressen
- zur Unterwerkzeugspannung
- für Werkzeuge mit T-Nuten
- stationärer Einbau im Pressentisch

Funktionsweise



- Ein doppelt wirkender Hydraulikzylinder erzeugt die Spannkraft.

Beschreibung

Der hydraulisch betriebene Spannzylinder erzeugt direkt die erforderliche Spannkraft. Zur Sicherung der Spannkraft muss der Hydraulikdruck aufrecht erhalten bleiben (z.B. durch entsperbare Rückschlagventile). Eine Drucküberwachung mittels Druckschalter am Hydraulikaggregat ist notwendig.



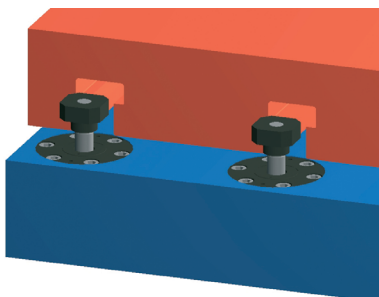
Vorteile

- große zulässige Spannmaßtoleranz
- hohe Spannkraft bei kleinsten Abmessungen
- vollautomatischer Betrieb
- permanente Spannkraftüberwachung durch Drucküberwachung
- geringer Installationsaufwand
- nahezu wartungsfrei

Zubehör

- entsperbare Rückschlagventile
- Verschraubungen
- Hydraulikschläuche / Hydraulikzubehör
- Hydraulikaggregate
- Endschalter / Kabel

Technische Daten



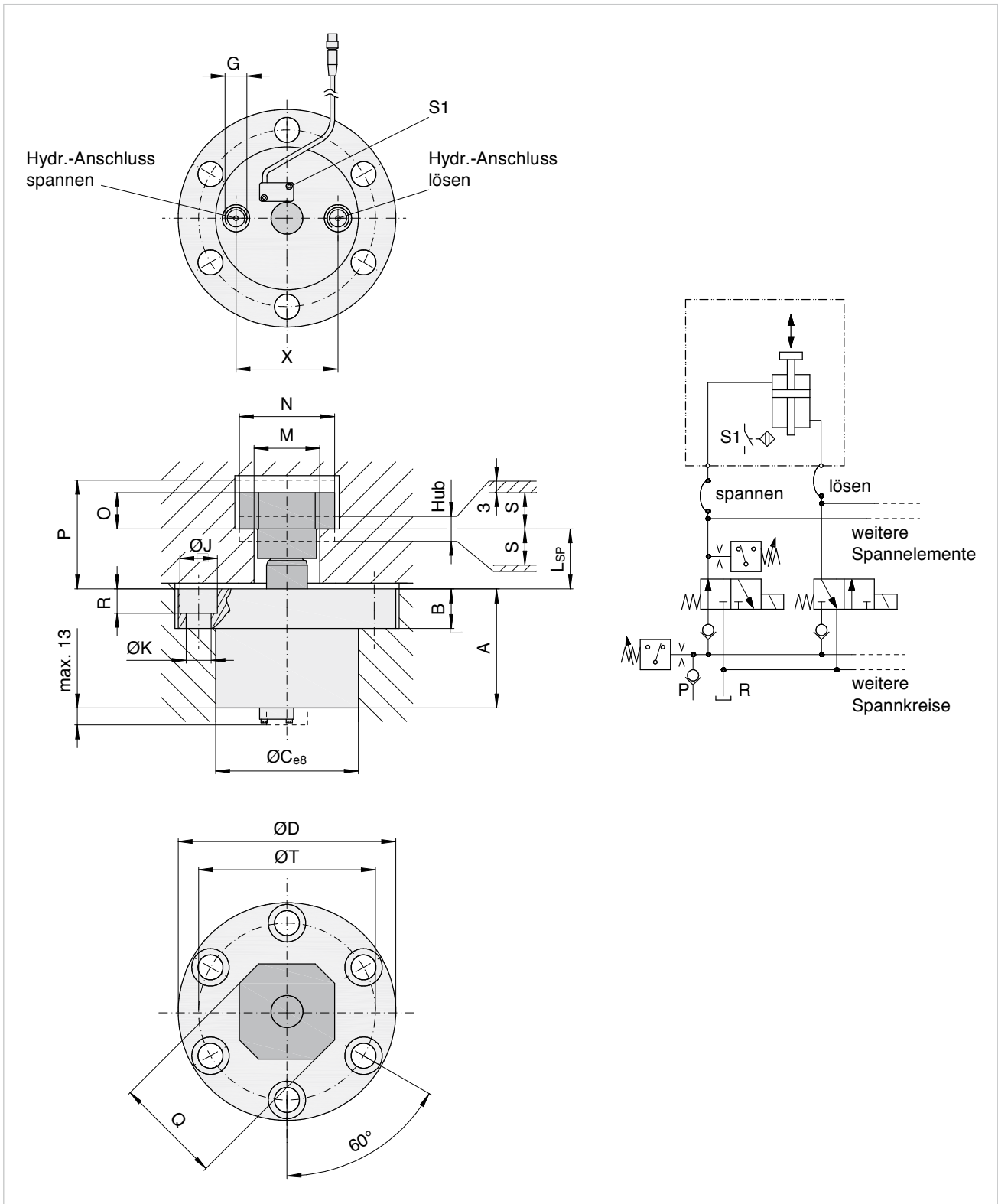
Typ	HSZ-63	HSZ 100	HSZ 160
Spannkraft [kN] / bei Betriebsdruck [bar]	63 / 400	100 / 400	160 / 400
max. Belastungskraft [kN] ¹⁾	75	125	200
max. Betriebsdruck [bar]		400	
zulässige Spannmaßtoleranz [mm]		+/- 3	
Hub [mm]		10	
Ölvolumen: Spannen / Lösen [cm ³]	16 / 16	26 / 26	43 / 40
Endschalter: Anzahl / Art (optional)	1 induktiver Näherungsschalter		
Betriebsspannung	10-30 V DC		
Anschlussart	steckbar (M8x1), Kabellänge ca. 0,2 m		
Bezeichnung	Zugang zum Spannbereich S1		
max. Betriebstemperatur [°C]	70		

1) "Bei höherer Belastung können mechanische Schäden auftreten."

Die Befestigung erfolgt durch Zylinderschrauben DIN EN ISO 4762 der Festigkeitsklasse 10.9 (nicht im Lieferumfang enthalten).

Hydraulischer Spannzylinder

HSZ



Typ	Hub	S	A	B	ØC	ØD	G	ØJ	ØK	M	N	O	P	Q	R	ØT	X	L _{SP}
HSZ 63	10	3	75	20	82	128	G 1/4	20	13	38	52	18	54	65	13	104	60	28
HSZ 100	10	3	90	28	104	160	G 3/8	26	18	48	-	26	71	74	17	130	76	37
HSZ 160	10	3	105	35	126	192	G 3/8	33	22	58	84	32	88	95	21	156	90	48