

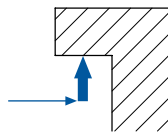
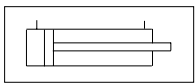
Flexible Verschiebeeinheit

EVK mit MHKZ

Einsatzbereich

- für mittlere und große Pressen
- für unterschiedliche Werkzeuggrößen und Spannmaße
- zur Oberwerkzeugspannung
- für Werkzeuge mit U-Aussparung
- für Nachrüstungen geeignet
- für Betriebsdrücke bis 120 bar

Funktionsweise



- Die elektrische Verschiebeeinheit bewegt den selbsthemmenden Hohlkolbenzylinder entlang der T-Nut.
- Ein doppeltwirkender Hydraulikzylinder erzeugt die Spannkraft mittels Keilmechanismus.

Beschreibung

Die elektrische Verschiebeeinheit positioniert den mechanisch selbsthemmenden Hydraulikzylinder mittels Kette. Die Spannkraft wird hydraulisch über einen Keilmechanismus erzeugt. Das Spannelement ist mechanisch selbsthemmend.

Der Hydraulikdruck ist nur während des Spann- oder Lösevorgangs erforderlich und mittels Druckschalter am Hydraulikaggregat zu überwachen. Mit der Maschinensteuerung können einzelne elektrische Verschiebeeinheiten abgeschaltet werden, so dass diese Spannelemente in der Parkposition verweilen und dort auch spannen.



Vorteile

- Spannen bei flexiblen Werkzeuggrößen
- kurze Spann- und Lösezeiten
- mechanische Selbsthemmung
- Verschiebewege bis 1000 mm möglich
- Spannen auch in Parkposition
- elektrische Überwachung aller wichtigen Funktionen
- hoher Automatisierungsgrad
- zentrale Bedienung

Zubehör

- entsperrebare Rückschlagventile
- Verschraubungen
- Hydraulikschläuche / Hydraulikzubehör
- Hydraulikaggregate
- Endschalter / Kabel
- Steckverbinder



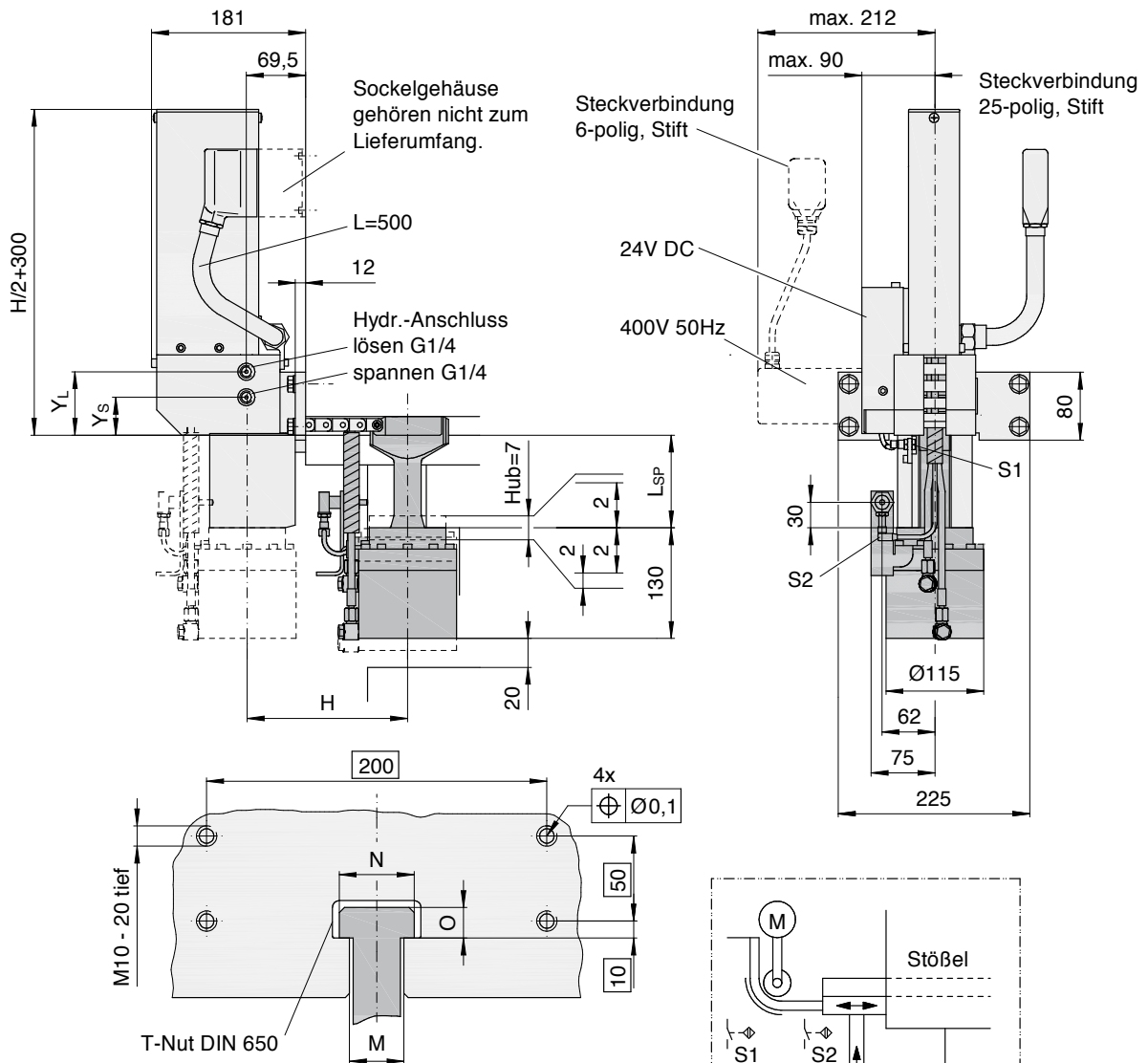
Technische Daten

Verschiebeeinheit	EVK		
Motor: Art	Gleichstrom	alternativ	Drehstrom
Betriebsspannung	24V DC		400V 50 HZ
Motorleistung [W]	8		90
Verschiebungsgeschwindigkeit [mm/s]	150		145
Endschalter: Art	<ul style="list-style-type: none"> • induktive Näherungsschalter • PNP-Schließer; 10-30 V DC • Spannelement in Parkposition S1 • Spannelement am Werkzeug S2 • Ende des Verschiebeweges (optional) S5 		
Betriebsspannung			
Bezeichnung			
Steckverbindung	Han® 25 D Han® 6 E (zusätzlich bei Drehstromantrieb)		
Spannelement	MHKZ 100		
Spannkraft [kN] / bei Betriebsdruck	100 / 80		
max. Belastungskraft [kN] ¹⁾	160		
zulässige Spannmaßtoleranz [mm]	+/- 2		
Hub [mm]	7		
Spanndruck / Lösedruck [bar]	80 / 120		
Ölvolumen: Spannen / Lösen [cm³]	260 / 260		
max. Betriebstemperatur [°C]	70		
Gewicht [kg]	20		

1) "Bei höherer Belastung können mechanische Schäden auftreten."
Die Befestigung erfolgt durch vier Sechskantschrauben mit Flansch (DIN 6921) M10x30 der Festigkeitsklasse 8.8. (nicht im Lieferumfang enthalten)

Flexible Verschiebeeinheit

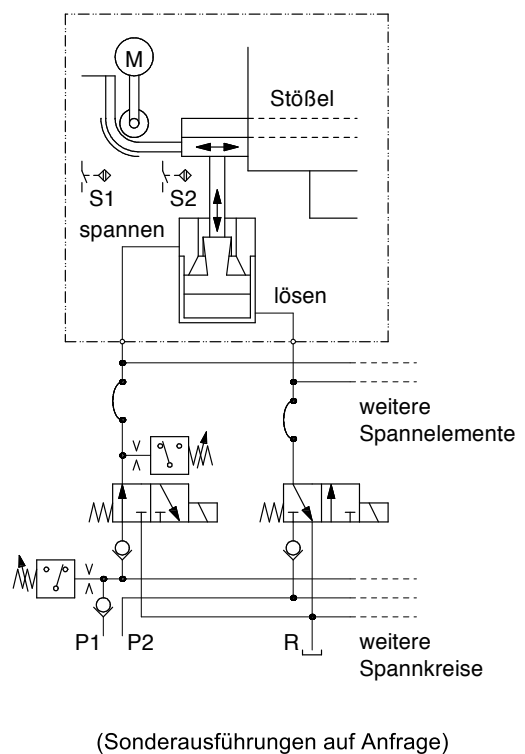
EVK mit MHKZ



T-Nut	M	N	O	Y _s	Y _L
28	28	44	18	42,5	72,5
32	32	50	20	44,5	74,5
36	36	54	22	46,5	76,5

Bestellbeispiel EVK - 400V 50 Hz - 700 - S5 - MHKZ100 - 28 - 90

- Verschiebeeinheit _____
- Betriebsspannung _____
- Verschiebeweg (H) _____
- Endschalter (optional) _____
- Spannelement _____
- T-Nut _____
- Spannmaß L_{SP} _____



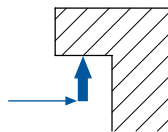
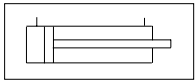
Flexible Clamp System

EVK with MHKZ

Application area

- For medium and large presses
- For various die and clamping dimensions
- For clamping upper dies
- For dies with U-recesses
- Suitable for retrofitting
- For operating pressure up to 120 bar

Mode of operation



- The electric positioning unit moves the self-locking clamp unit along the T-slot.
- A double-acting hydraulic cylinder generates the clamping force via a wedge mechanism.

Description

The electric positioning unit moves the self-locking clamp unit by means of a chain. The clamping force is generated hydraulically by a wedge mechanism. The clamp unit is mechanically self-locking.

Hydraulic pressure is only required for clamping and unclamping. Therefore, pressure control by means of a pressure switch on the hydraulic power pack is necessary. The electric positioning units may be switched off individually by the machine control so that these clamp units remain in their park position, where they are clamped.



Fixing is achieved with four hexagon head screws with flange (DIN 6921), M10x30, strength class 8.8 (not included).

1) Mechanical damage may occur at higher load.



Advantages

- Clamping of different die sizes
- Short clamping and unclamping time
- Clamping force is maintained by mechanical self-locking
- Displacement path up to 1000 mm available
- Clamping in the park position possible
- All important functions electrically monitored
- High automation level
- Central operation

Accessories

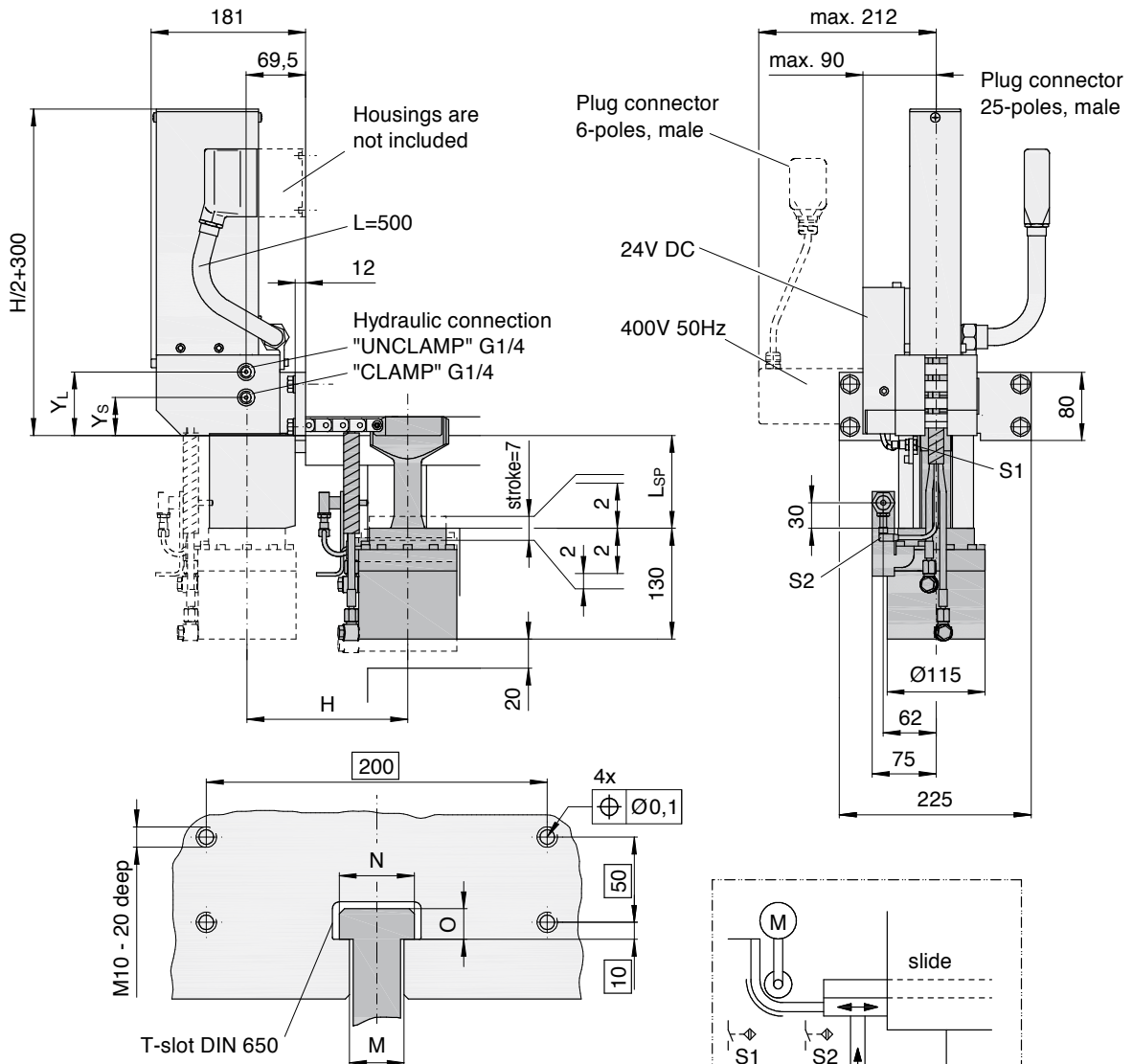
- Pilot-controlled check valves
- Fittings
- Hydraulic hoses / hydraulic accessories
- Hydraulic power packs
- Limit switches / cable
- Plug connectors

Technical Data

Positioning Unit	EVK		
Motor: Type	DC	alternatively	three-phase
Supply voltage	24V DC		400V 50 HZ
Motor power [W]	8		90
Positioning speed [mm/s]	150		145
Limit switches: Type	<ul style="list-style-type: none"> • Inductive proximity switches • PNP normally open; 10-30V DC 		
Switch voltage			
Designation	<ul style="list-style-type: none"> • Clamp unit in park position S1 • Clamp unit at the die S2 • End of displacement path (optional) S5 		
Plug connector	Han® 25 D		
	Han® 6 E (additionally for three-phase drive)		
Clamp Unit	MHKZ 100		
Clamping force [kN]/ at operating pressure [bar]	100 / 80		
Max. loading force [kN] ¹⁾	125		
Clamping dimension tolerance [mm]	+/- 2		
Stroke [mm]	7		
Pressure: Clamp / unclamp [bar]	80 / 120		
Oil volume: Clamp / unclamp [cm³]	260 / 260		
Max. operating temperature [°C]	70		
Weight [kg]	20		

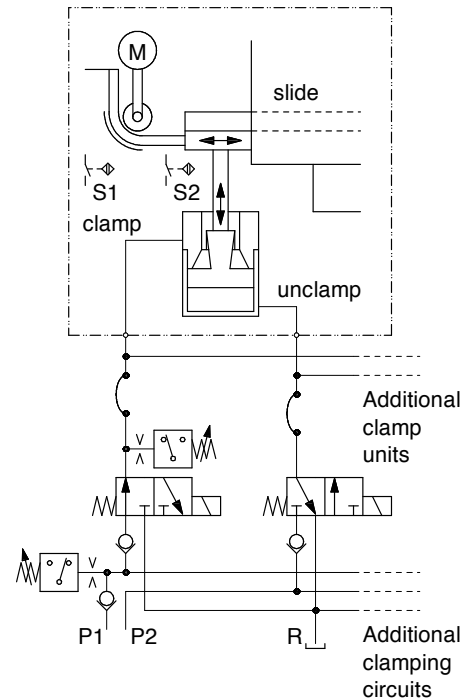
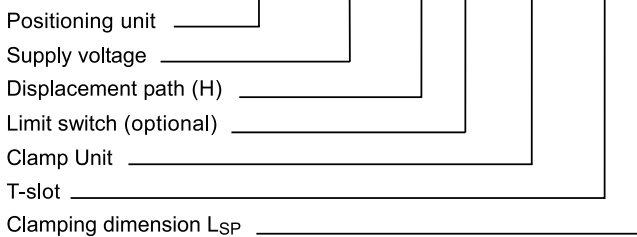
Flexible Clamp System

EVK with MHKZ



T-Slot	M	N	O	Y _s	Y _L
28	28	44	18	42,5	72,5
32	32	50	20	44,5	74,5
36	36	54	22	46,5	76,5

Example order EVK-400V 50 Hz-700-S5-MHKZ100-28-90



(Custom designs available on request)