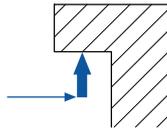
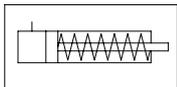


Flexible Verschiebeeinheit EVK-A mit HKZ

Einsatzbereich

- für mittlere und große Pressen
- für unterschiedliche Werkzeuggrößen
- zur Oberwerkzeugspannung
- für Werkzeuge mit U-Aussparung
- für Nachrüstungen geeignet

Funktionsweise



- Die elektrische Verschiebeeinheit bewegt den Hohlkolbenzylinder entlang der T-Nut.
- Ein einwirkender Hydraulikzylinder erzeugt die Spannkraft.
- Das Lösen des Hydraulikzylinders erfolgt bei abgeschaltetem Betriebsdruck durch Federkraft.

Beschreibung

Durch einfache aber solide Bauweise kann diese Verschiebeeinheit kostengünstig hergestellt werden. Die elektrische Verschiebeeinheit positioniert den Hohlkolbenzylinder mittels Kette. Um die Spannkraft aufzubringen, wird der Hohlkolbenzylinder mit Hydraulikdruck beaufschlagt. Zur Sicherung der Spannkraft muss der Hydraulikdruck aufrecht erhalten bleiben (z.B. durch entsperrebare Rückschlagventile).

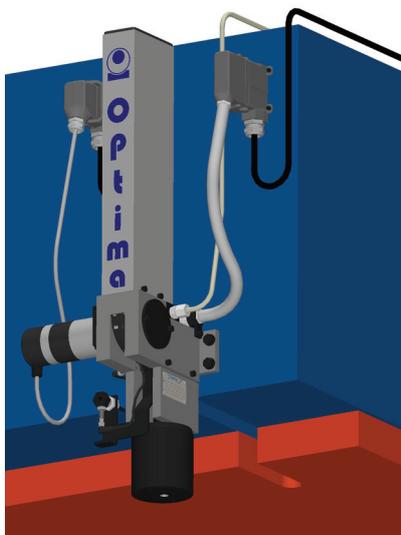
Eine Drucküberwachung mittels Druckschalter am Hydraulikaggregat ist notwendig. Mit der Maschinensteuerung können einzelne elektrische Verschiebeeinheiten abgeschaltet werden, sodass diese Spannelemente in der Parkposition bleiben und dort auch spannen.



Vorteile

- einfacher und solider Aufbau des Spannelementes
- Spannen bei flexiblen Werkzeuggrößen
- große Spannmaßtoleranz
- kurze Spannzeiten
- Verschiebewege bis 1000 mm möglich
- Spannen auch in Parkposition
- elektrische Überwachung der wichtigsten Funktionen
- hoher Automatisierungsgrad
- zentrale Bedienung

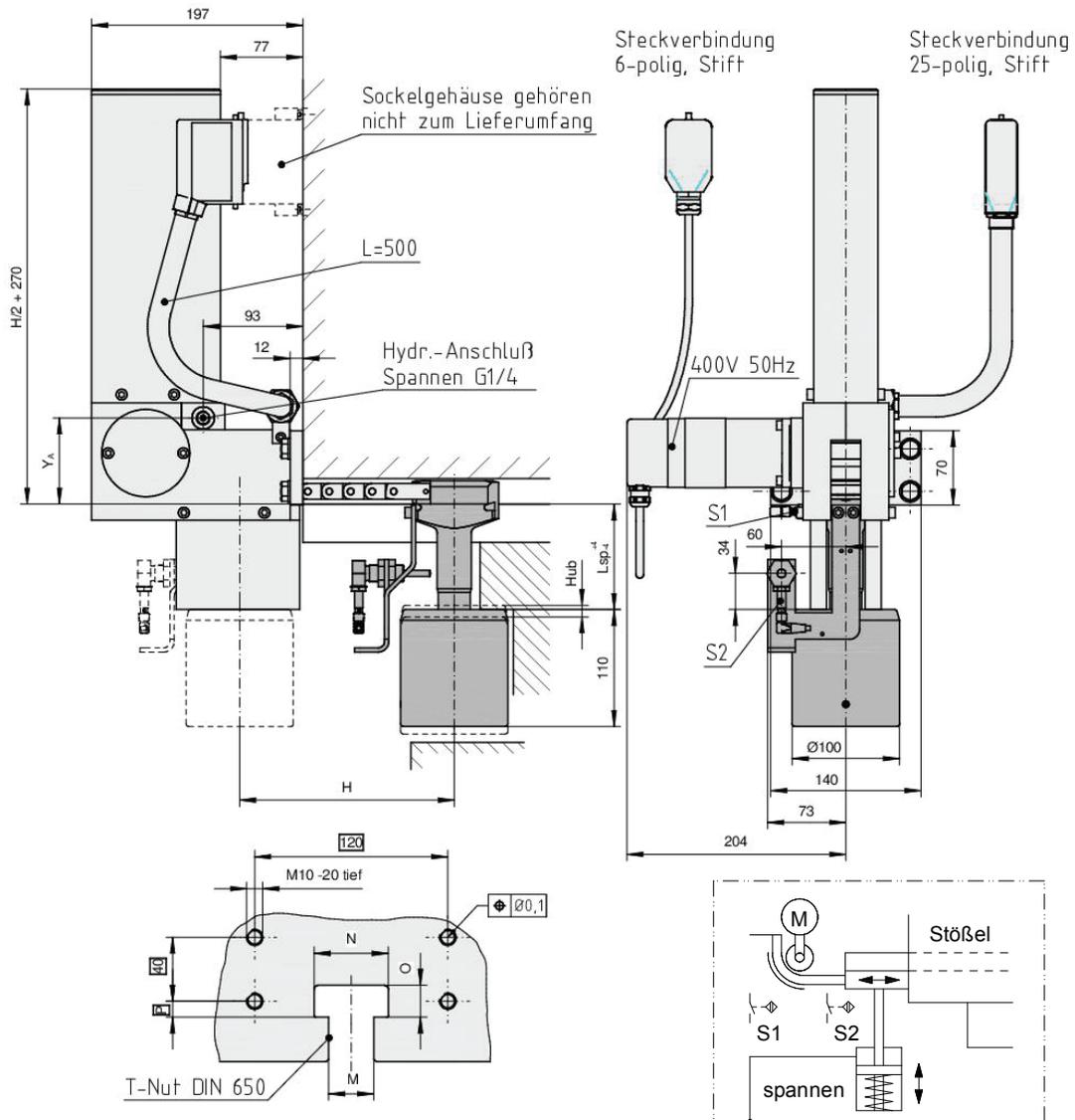
Technische Daten



1) "Bei höherer Belastung können mechanische Schäden auftreten." Die Befestigung erfolgt durch vier Sechskantschrauben mit Flansch (DIN 6921) M10x30 der Festigkeitsklasse 8.8 (nicht im Lieferumfang enthalten)

Verschiebeeinheit	EVK-A
Motor: Art	Drehstrom
Betriebsspannung	400V 50Hz
Motorleistung [W]	90
Verschiebungsgeschwindigkeit [mm/s]	145
Endschalter: Art	<ul style="list-style-type: none"> • zwei induktive Näherungsschalter • 10-30 V DC • Spannelement in Parkposition S1 • Spannelement am Werkzeug S2
Betriebsspannung	
Bezeichnung	
Steckverbindung	Han 25 D Han 6 E
Spannelement	HKZ 104/240
Spannkraft [kN] / bei Betriebsdruck	104 / 240
max. Belastungskraft [kN] ¹⁾	130
max. Betriebsdruck [bar]	240
zulässige Spannmaßtoleranz [mm]	+/- 4
Hub [mm]	12
Ölvolumen: Spannen [cm ³]	52
max. Betriebstemperatur [°C]	70
Gewicht [kg]	17,5

Flexible Verschiebeeinheit EVK-A mit HKZ



Bestellbeispiel

EVK-A - 700 - HKZ 104/240 - 28 - 90

Verschiebeeinheit _____

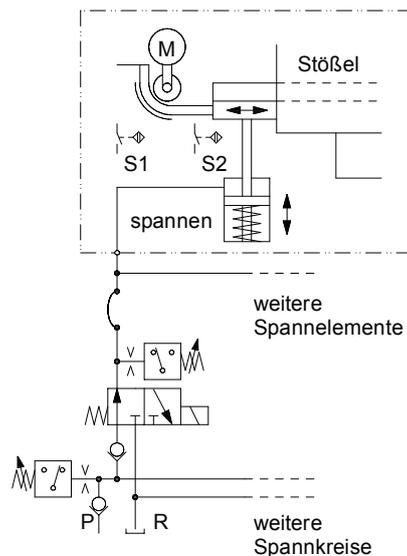
Verschiebeweg (H) _____

Spannelement _____

T-Nut _____

Spannmaß L_{SP} _____

(Sonderausführungen auf Anfrage)



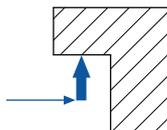
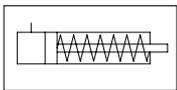
T-Nut	M	N	O	P	Y_A
28	28	44	18	10	79
32	32	50	20	12	81
36	36	54	22	12	81

Flexible Clamp System EVK-A with HKZ

Application area

- For medium and large presses
- For various die dimensions
- For clamping upper dies
- For dies with U-recesses
- Suitable for retrofitting

Mode of operation



- The electric positioning unit moves the T-bolt clamp along the T-slot.
- A single-acting hydraulic cylinder generates the clamping force.
- Unclamping is effected by spring load with the operating pressure switched off.



Description

Thanks to its simple but solid design this positioning unit can be produced cost-effectively. The electric positioning unit moves the T-bolt clamp by means of a chain. Hydraulic pressure is applied to the T-bolt clamp to generate the clamping force. The hydraulic pressure must be maintained to secure the clamping force (e.g. with pilot-controlled check valves). Therefore, pressure control by means of a pressure switch on the hydraulic power pack is necessary.

The electric positioning units may be switched off individually by the machine control so that these clamp units remain in their park position, where they are clamped.

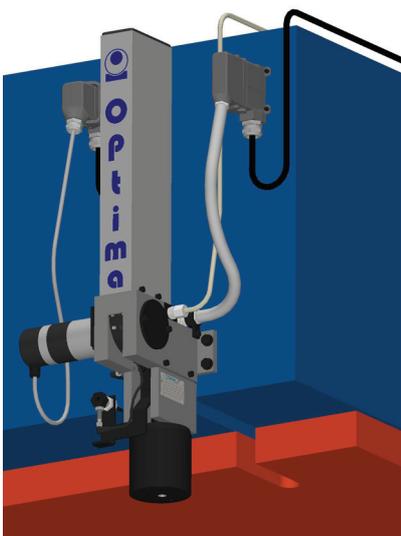
Advantages

- Simple but solid design of the clamping system
- Clamping of different die sizes
- Large clamping dimension tolerance
- Short clamping time
- Displacement path up to 1000 mm available
- Clamping in the park position possible
- All important functions electrically monitored
- High automation level
- Central operation

Technical Data

Positioning Unit	EVK
Motor: Type	three-phase
Supply voltage	400V 50Hz
Motor power [W]	90
Positioning speed [mm/s]	145
Limit switches: Type	• two inductive proximity switches
Switch voltage	• 10-30V DC
Designation	• Clamp unit in park position S1
	• Clamp unit at the die S2
Plug connector	Han 25 D Han 6E

Clamp Unit	HKZ 104/240
Clamping force [kN] / at operating pressure [bar]	104 / 240
Max. loading force [kN] ¹⁾	130
Max. operating pressure [bar]	240
Clamping dimension tolerance [mm]	+/- 4
Stroke [mm]	12
Oil volume: Clamp [cm ³]	52
Max. operating temperature [°C]	70
Weight [kg]	17,5



Fixing is achieved with four hexagon head screws with flange (DIN 6921) M10x30, strength class 8.8 (not included).

1) Mechanical damage may occur at higher load.

Flexible Clamp System

EVK-A with HKZ

Housings are not included

L=500

Hydraulic connection "Clamp" G1/4

stroke L_{SP}

110

H

120

M10 -20 deep

Ø0,1

N

O

P

M

T-slot DIN 650

Plug connector 6-poles, male

Plug connector 25-poles, male

400V 50Hz

S1

S2

70

Ø100

140

73

204

slide

clamp

Additional clamp units

Additional clamping circuits

V

Λ

M

P

R

Example order

EVK - A-700 - HKZ 104/240 - 28 - 90

Positioning unit _____

Displacement path (H) _____

Clamp Unit _____

T-slot _____

Clamping dimension L_{SP} _____

(Custom designs available on request)

T-slot	M	N	O	P	Y _A
28	28	44	18	10	79
32	32	50	20	12	81
36	36	54	22	12	81