

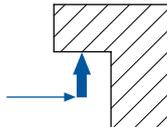
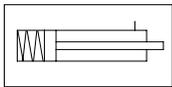
Flexible Verschiebeeinheit

EVS mit HKZ

Einsatzbereich

- für mittlere und große Pressen
- für unterschiedliche Werkzeuggrößen
- zur Oberwerkzeugspannung
- für Werkzeuge mit U-Aussparung
- für Nachrüstungen geeignet

Funktionsweise



- Die elektrische Verschiebeeinheit bewegt den Hohlkolbenzylinder entlang der T-Nut.
- Ein einfachwirkender Hydraulikzylinder erzeugt die Spannkraft.
- Das Lösen des Hydraulikzylinders erfolgt bei abgeschaltetem Betriebsdruck durch Federkraft.

Beschreibung

Die elektrische Verschiebeeinheit positioniert den Hohlkolbenzylinder mittels Spindel und Spindelmutter. Um die Spannkraft aufzubringen, wird der Hohlkolbenzylinder mit Hydraulikdruck beaufschlagt.

Zur Sicherung der Spannkraft muss der Hydraulikdruck aufrecht erhalten bleiben (z.B. mittels entsperbarer Rückschlagventile). Eine Drucküberwachung mittels Druckschalter am Hydraulikaggregat ist notwendig. Mit der Maschinensteuerung können einzelne elektrische Verschiebeeinheiten abgeschaltet werden, so dass diese Spannelemente in der Parkposition verweilen und dort auch spannen.



Vorteile

- Öl- / Druckschlauch innerhalb der T-Nut
- Spannen bei flexiblen Werkzeuggrößen
- große Spannmaßtoleranz
- kurze Spannzeiten
- Verschiebewege bis 1000 mm möglich
- Spannen auch in Parkposition
- elektrische Überwachung aller wichtigen Funktionen
- hoher Automatisierungsgrad
- zentrale Bedienung

Zubehör

- entsperbare Rückschlagventile
- Verschraubungen
- Hydraulikschläuche / Hydraulikzubehör
- Hydraulikaggregate
- Endschalter / Kabel
- Steckverbinder



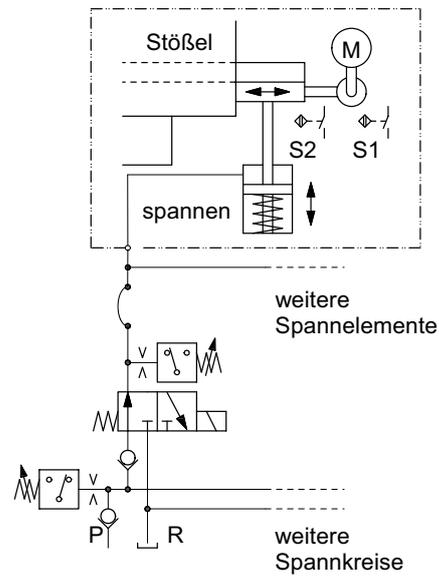
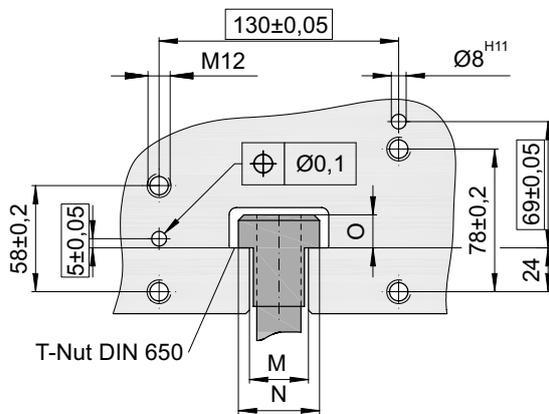
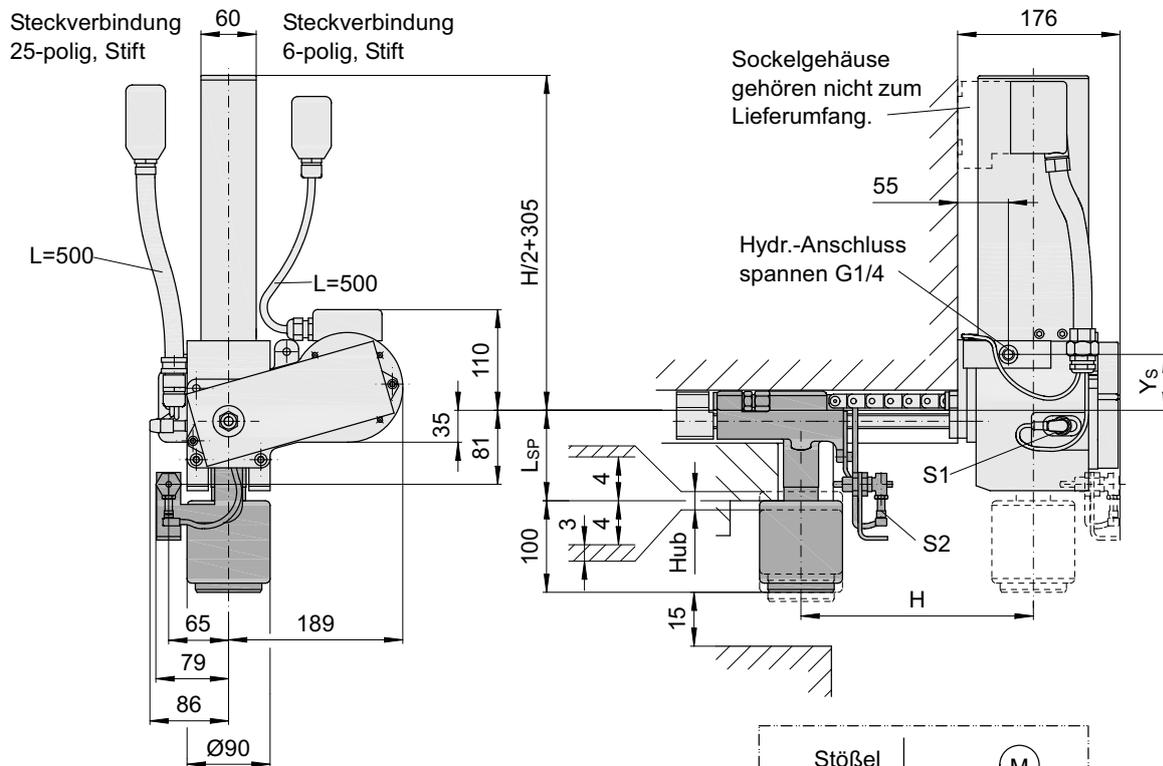
1) "Bei höherer Belastung können mechanische Schäden auftreten." Die Befestigung erfolgt durch vier Sechskantschrauben mit Flansch (DIN 6921) M10x30 der Festigkeitsklasse 8.8 und zwei Spannstiften (DIN1481) Ø8x20.

Technische Daten

Verschiebeeinheit		EVS
Motor: Art		Drehstrom
Betriebsspannung		400 V 50 HZ
Motorleistung [W]		60
Verschiebungsgeschwindigkeit [mm/s]		91
Endschalter: Art		• induktive Näherungsschalter
Betriebsspannung		• PNP-Schließer; 10-30 V DC
Bezeichnung		• Spannelement in Parkposition S1
		• Spannelement am Werkzeug S2
		• Ende des Verschiebeweges (optional) S5
Steckverbindung		Han® 25 D
		Han® 6 E
Spannelement		HKS 104
Spannkraft [kN] / bei Betriebsdruck [bar]		104 / 400
max. Belastungskraft [kN] ¹⁾		130
max. Betriebsdruck [bar]		400
zulässige Spannmaßtoleranz [mm]		+/- 4
Hub [mm]		12
Ölvolumen: Spannen [cm³]		31
max. Betriebstemperatur [°C]		70
Gewicht [kg]		22

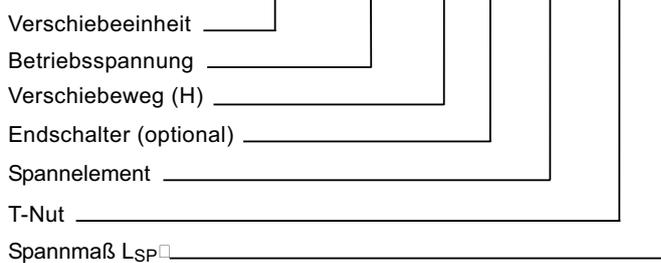
Flexible Verschiebeeinheit

EVS mit HKZ



Bestellbeispiel

EVS - 400V 50 Hz - 700 - S5 - HKZ104 - 32 - 98



T-Nut	M	N	O	Y _L
32	32	50	20	63
36	36	54	22	65

(Sonderausführungen auf Anfrage)

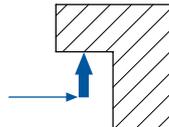
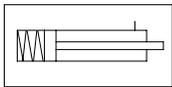
Flexible Clamp System

EVS with HKZ

Application area

- For medium and large presses
- For various die dimensions
- For clamping upper dies
- For dies with U-recesses
- Suitable for retrofitting

Mode of operation



- The electric positioning unit moves the T-bolt clamp along the T-slot.
- A single-acting hydraulic cylinder generates the clamping force.
- Unclamping is effected by spring load with the operating pressure switched off.

Advantage

The electric positioning unit moves the T-bolt clamp by means of a spindle and spindle nut. Hydraulic pressure is applied to the T-bolt clamp to generate the clamping force.

The hydraulic pressure must be maintained to secure the clamping force (e.g. with pilot-controlled check valves). Therefore, pressure control by means of a pressure switch on the hydraulic power pack is necessary. The electric positioning units may be switched off individually by the machine control, so that these clamp units remain in their park position, where they are clamped.



Advantages

- Pressure hose inside the T-slot
- Clamping of different die sizes
- Large clamping dimension tolerance
- Short clamping time
- Displacement path up to 1000 mm available
- Clamping in the park position possible
- All important functions electrically monitored
- High automation level
- Central operation

Accessories

- Pilot-controlled check valves
- Fittings
- Hydraulic hoses / hydraulic accessories
- Hydraulic power packs
- Limit switches / cable
- Plug connectors



Fixing is achieved with four hexagon head screws with flange (DIN 6921), M10x30, strength class 8.8 and two spring dowelpins (DIN1481) Ø8x20 (not included).

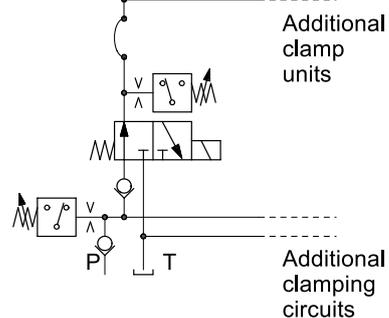
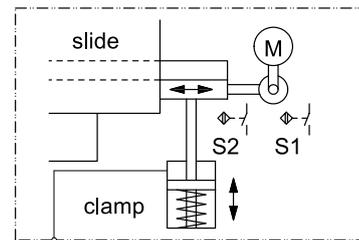
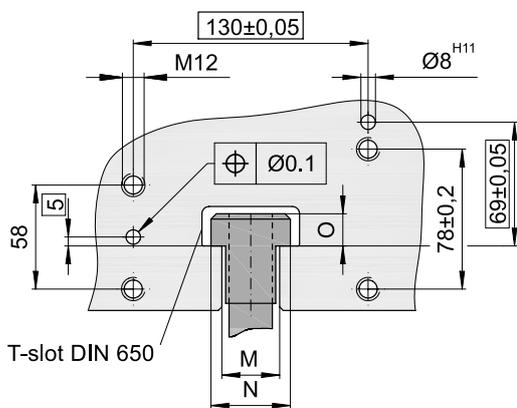
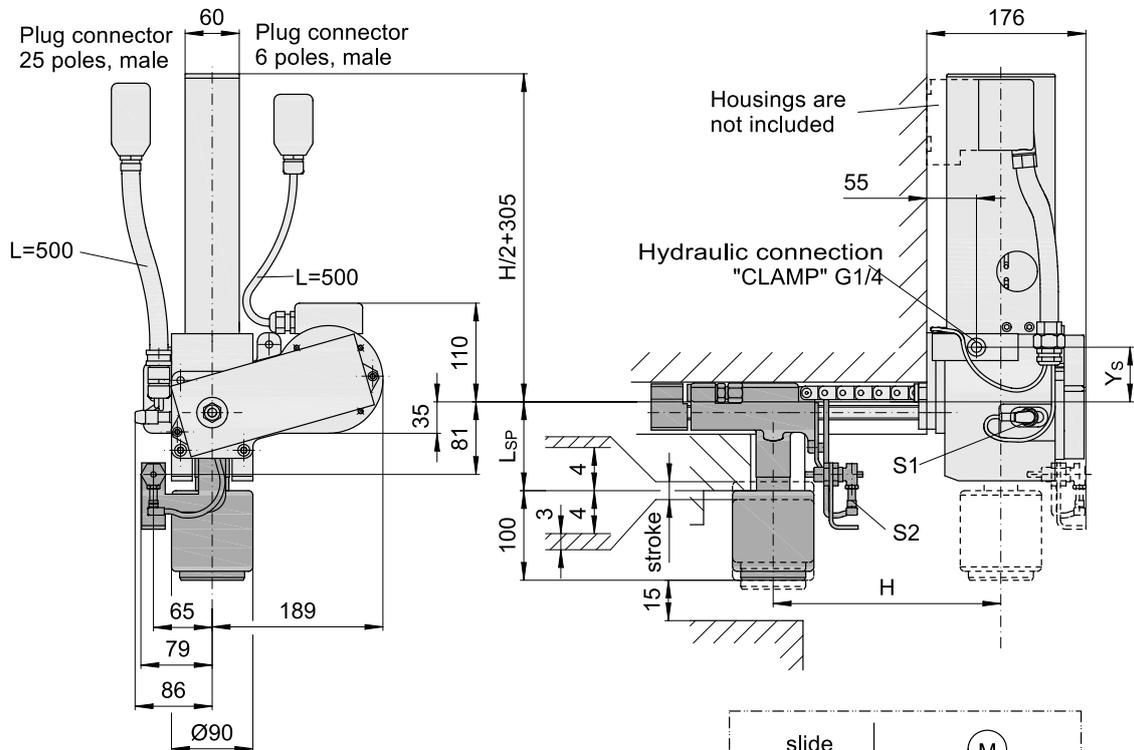
1) Mechanical damage may occur at higher load.

Technical Data

Positioning Unit	EVS
Motor: Type	three-phase
Supply voltage	400 V 50 HZ
Motor power [W]	60
Positioning speed [mm/s]	91
Limit switches: Type	<ul style="list-style-type: none"> • Inductive proximity switches • PNP normally open; 10-30V DC
Switch voltage	
Designation	<ul style="list-style-type: none"> • Clamp unit in park position S1 • Clamp unit at the die S2 • End of displacement path (optional) S5
Plug connector	Han® 25 D Han® 6 E
Clamp Unit	HKZ 104
Clamping force [kN] / at operating pressure [bar]	104 / 400
Max. loading force [kN] ¹⁾	130
Max. operating pressure [bar]	400
Clamping dimension tolerance [mm]	+/- 4
Stroke [mm]	12
Oil volume: Clamp [cm³]	31
Max. operating temperature [°C]	70
Weight [kg]	22

Flexible Clamp System

EVS with HKZ



Example order

EVS - 400V 50 Hz - 700 - S5 - HKZ104 - 28 - 98

Positioning unit _____
 Supply voltage _____
 Displacement path (H) _____
 Limit switch (optional) _____
 Clamp Unit _____
 T-slot _____
 Clamping dimension L_{SP} _____

T-Slot	M	N	O	Y_L
32	32	50	20	63
36	36	54	22	65

(Custom designs available on request)