

Hydraulisches Blockspannelement HBS-A

Einsatzbereich

- für mittlere und große Pressen
- zur Schiebetischklemmung und Unterwerkzeugspannung
- für Werkzeuge mit geraden Spannrandern
- stationäre Installation seitlich im Pressenständer am Tisch

Funktionsweise

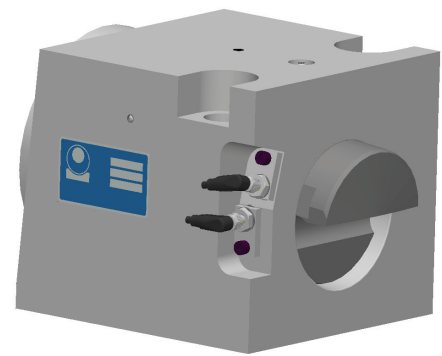


- Ein hydraulisch doppelwirkender Zylinder schiebt einen Keil auf den Spannrand des Werkzeuges.
- Die Spannkraft wird durch den Keilwinkel erzeugt.
- Das Lösen des Elementes erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Beschreibung

Das hydraulisch betriebene Keilspannelement erzeugt mittels Keilmechanismus die erforderliche Spannkraft. Zur Sicherung der Spannkraft muß der Hydraulikdruck aufrecht erhalten bleiben (optionale Ausstattung mit entsperzbaren Rückschlagventilen). Eine Drucküberwachung mittels Druckschalter am Hydraulikaggregat ist notwendig.

In der Parkstellung ist der Spannkeil komplett in das Gehäuse eingezogen und somit vor Beschädigungen geschützt. Damit der Spannkeil auch während des Werkzeugwechsels in der Parkposition bleibt, ist der Betriebsdruck aufrecht zu erhalten oder ein entsperbares Ventil in der Löseleitung zu integrieren. Die Überwachung von Park- und Spannposition ist durch Endschalter gegeben.



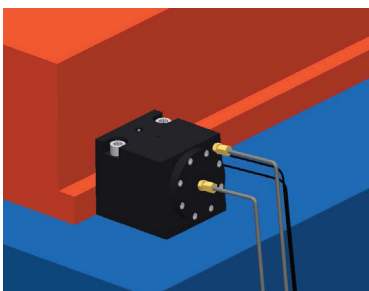
Vorteile

- geringer Platzbedarf durch kompakte Abmessungen
- große Spannmaßtoleranz
- geringer Installationsaufwand
- zentrale Bedienung
- permanente Spannkraftüberwachung möglich (Drucküberwachung)
- Kontrolle der Spann- wie auch Löseposition
- hohe mechanische Belastbarkeit

Zubehör

- entsperzbare Rückschlagventile
- Stromregelventile
- Verschraubungen
- Hydraulikschläuche / Hydraulikzubehör
- Hydraulikaggregate

Technische Daten



Die Befestigung erfolgt durch zwei Schrauben, ISO 4762 der Festigkeitsklasse 10.9 (nicht im Lieferumfang enthalten).

Typ	HBS-A 200
Spannkraft [kN]	40
max. Belastungskraft [kN] ¹⁾	250
max. Betriebsdruck Spannen [bar]	100
Betriebsdruck Lösen [bar]	100
zulässige Spannmaßtoleranz [mm]	+/- 0,5
Hub [mm]	35
Ölvolumen: Spannen / Lösen [cm ³]	56 / 110
max. Ölvolumenstrom [l/min] ²⁾	0,6-1,2
Endschalter: Anzahl / Art (optional)	• zwei induktive Näherungsschalter
Betriebsspannung	• 10-30 V DC
Anschlussart	• steckbar (M8 x 1)
Bezeichnung	• Spannkeil in Parkposition S1
	• Spannkeil in Spannposition S2
max. Betriebstemperatur [°C]	70
Gewicht [kg]	36

1) "Bei höherer Belastung können mechanische Schäden auftreten."

2) Wird eine Pumpe mit größerer Fördermenge eingesetzt, so muss der Ölstrom über Stromregelventile oder über Drosselrückschlagventile reduziert werden.

Hydraulisches Blockspannelement HBS-A

ANSICHT Z

Hydr.-Anschluss lösen G1/4

Hydr.-Anschluss spannen G1/4

Schmiernippel
DIN 71412

Lsp = Nennspanmaß [mm]
(Sonderausführungen auf Anfrage)

Bestellbeispiel

HBS-A 200 - 75

Typ _____

Lsp _____

Typ	Hub	A	B	C	E	ØJ	ØK	ØN	O	Q	R	S	L _{sp}
HBS-A 200	35	160	173	200	180	40	25	90	40	133	25	15	75
		155										10	70
		165										20	80