

# Mechanische Einschubeinheit

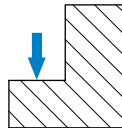
## MEE

### Einsatzbereich

- für Pressen aller Art
- für unterschiedliche Werkzeuggrößen und Spannmaße
- zur Ober- und Unterwerkzeugspannung
- für Werkzeuge mit geradem Spannrand
- für Anwendungen im Vorrichtungsbau

### Funktionsweise

- Die mechanische Einschubeinheit wird manuell in die Maschinen-T-Nut eingeschoben. Dabei kann der Ausleger in die Spannposition geschwenkt werden.
- Die Spannschraube wird bis zum jeweiligen Spannmaß manuell zuge stellt.
- Die erforderliche Spannkraft wird mit einem Schlüssel durch Drehen des Bediensechskantes im Uhrzeigersinn aufgebaut. Ein Keilspannsystem verstärkt das Anziehdrehmoment um ein Mehrfaches.
- Das Lösen geschieht durch Drehen des Bediensechskantes gegen den Uhrzeigersinn.

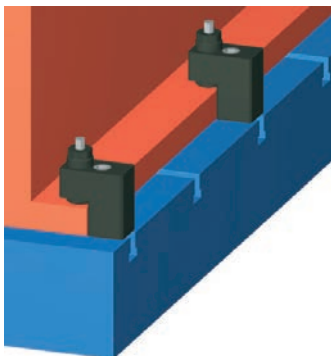


### Beschreibung

Das Anziehdrehmoment wird mittels Keilsystem um ein Mehrfaches verstärkt.

Nach dem Einschieben in die T-Nut und eventuellem Schwenken des Auslegers wird durch Anziehen der Zylinderschraube (SW3, s. Rückseite) die MEE-Einschubeinheit schnell und exakt positioniert. Nach dem Zustellen der Spannschraube (SW2) bis zum jeweiligen Spannmaß wird durch Drehung des Bediensechskantes (SW1) im Uhrzeigersinn ein Keilschieber axial in Spannrichtung bewegt. Dieser drückt Keile nach außen, welche sich am Keillager abstützen und die Spannkraften in den Pressentisch bzw. -stößel oder die Vorrichtung einleiten.

Die Spannmechanik ermöglicht einen großen Spannhub. Eine Spannhubkontrolle ist über den Bedienweg des Sechskantes gewährleistet. Das Keilsystem ist mechanisch selbsthemmend ausgeführt, sodass die Spannkraft erhalten bleibt.



### Vorteile

- stufenlose Anpassung an unterschiedliche Werkzeuggrößen
- große Spannmaßtoleranz
- korrosionsgeschützt
- höchste Spannkraften bei einfacher manueller Bedienung
- mechanische Selbsthemmung
- Eignung zur Nachrüstung
- wartungsfrei
- kein Installationsaufwand
- flexibel einsetzbar
- max. Betriebstemperatur 200°C

### Zubehör

- T-Nuttschrauben

### Technische Daten

Typ	MEE 30	MEE 60	MEE 100
Spannkraft [kN]	30	60	100
max. Anziehdrehmoment "SW1" [Nm]	35	80	130
max. Hub [mm]	1,5	2,2	2,5
max. Belastungskraft [kN] <sup>1)</sup>	60	120	200
max. Verstellweg "V"	22	25	35
Gewicht [kg] ca.	3	5	8
T-Nut "M" DIN 650*	18 22	22 28	28 36

\* Weitere T-Nut-Abmessungen auf Anfrage

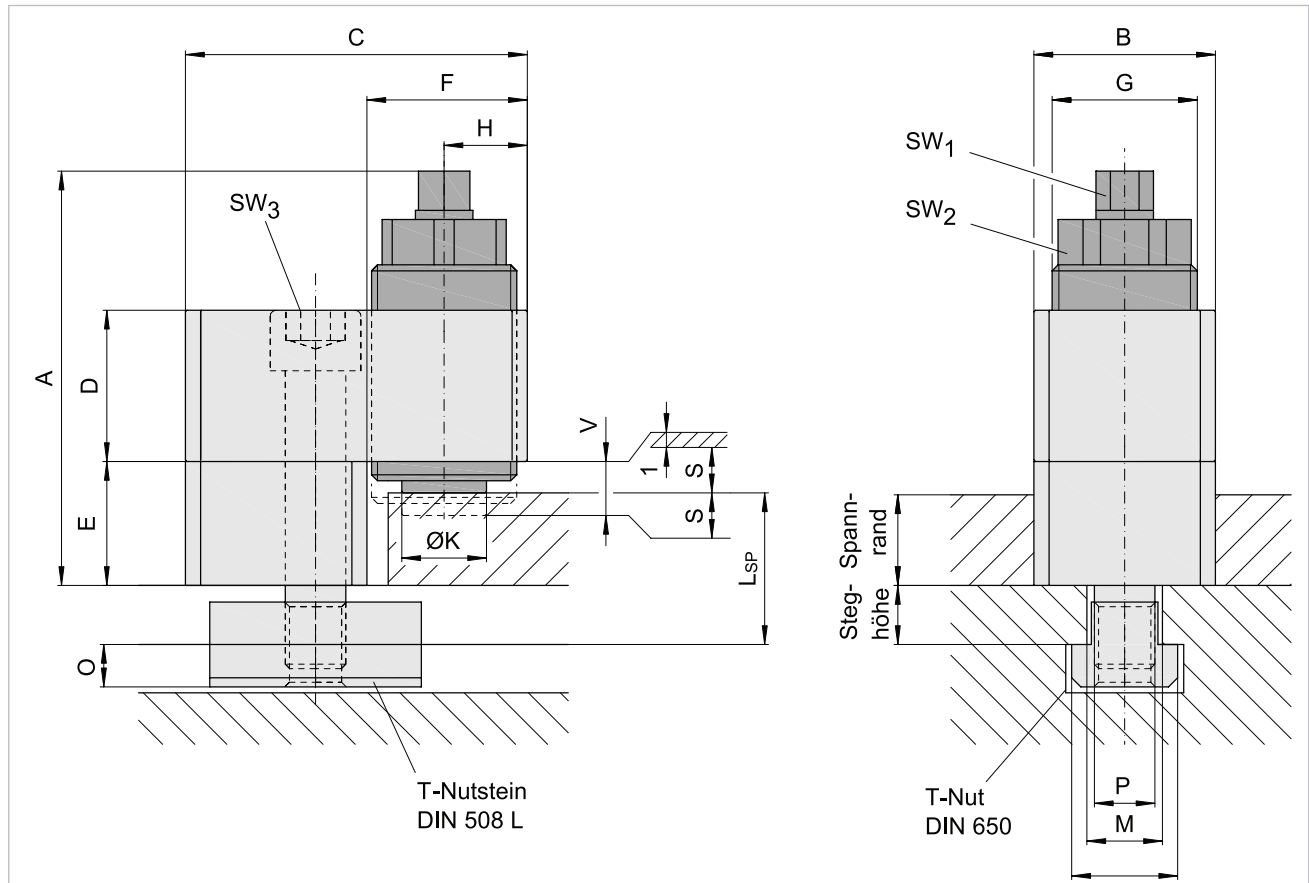
<sup>1)</sup> "Bei höherer Belastung können mechanische Schäden auftreten."

### Hinweis

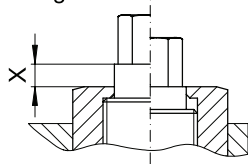
Um einerseits die benötigte Spannkraft zuverlässig zu gewährleisten und andererseits den Antriebs- bzw. Spannmechanismus vor Beschädigung durch überhöhte Anziehdrehmomente zu schützen, empfehlen wir die Verwendung eines Drehmomentschlüssels. Unter bestimmten Voraussetzungen kann das Spannen auch mit Hilfe üblicher Ring- oder Steckschlüssel akzeptabel sein. Die Spannschrauben sind dauergeschmiert und unter normalen Betriebsbedingungen wartungsfrei.

# Mechanische Einschubeinheit

## MEE



Lösestellung max. Spannstellung



Nach dem manuellen Zustellen der Spannschraube bis zum Spannrand kann der gesamte Spannhub von 2,5 mm (ca. 2 Umdrehungen des Bediensechskantes) erzeugt werden. Eine Spannhubkontrolle über den Bedienweg „X“ ist möglich.

Die maximale Spannstellung ist erreicht, wenn die Unterkante des Bediensechskantes mit der Gehäusekante bündig ist. Durch Drehen des Bediensechskantes gegen den Uhrzeigersinn bis zu einem inneren Festanschlag fährt die Spannmechanik in die Ausgangsstellung zurück. Die Spannschrauben sind dauergeschmiert und unter normalen Betriebsbedingungen wartungsfrei.

### Bestellbeispiel

MEE 60 - 60 - 22  
 Typ \_\_\_\_\_  
 E \_\_\_\_\_  
 T-Nutmaß nach DIN 650 \_\_\_\_\_

L<sub>SP</sub> = Nennspannmaß [mm]  
 (Sonderausführungen auf Anfrage)

Typ	M	V	S	Spannrand		A	B	C	D	E*	F	G	H	ØK	N	O	P	SW <sub>1</sub>	SW <sub>2</sub>	SW <sub>3</sub>	
				min.	max.																
MEE 30	18 22	22	10,5	8 28 48	29 49 69	100 120 140	120	50	90	40	50 70	40	M36 x 3	21	19	28 35	10 14	M16	13	30	14
MEE 60	22 28	25	12	15 35 55	39 59 79	125 145 165	150	60	113	50	40 60 80	53	M48 x 3	28	28	35 44	14 18	M20	17	41	17
MEE 100	28 36	35	17	15 45	49 79	145 175	180 210	80	150	60	50 80	70	M64 x 4	37	39	44 54	18 22	M24	19	55	19

\*Vorzugsreihe für Maß „E“